



## Огнезащитный состав ОЗС-МВ для воздуховодов

ТУ 5775-008-17297211-02

*Назначение:*

Создание огнезащитного покрытия на воздуховодах (оцинкованных и не оцинкованных), каналах дымоудаления, системах кондиционирования

*Состав:*

Неорганические связующие и инертные наполнители.

*Коэффициент вспучиваемости при температуре 800°C:*

5-15

*Цвет:*

От светло-серого до темно-серого

*Условия эксплуатации:*

Внутри помещений с относительной влажностью воздуха не более 80%.

На открытом воздухе под навесом, в сырых помещениях (подземных автостоянках и т.п.) с гидрофобным покрытием МПВО

На объектах атомной энергетики и промышленности в зонах строгого режима с покрывным слоем эпоксидной эмали типа ЭП-525

*Срок эксплуатации:*

Не менее 10 лет

*Гарантийный срок хранения до использования:*

12 мес.

### Основные показатели

*Показатель огнестойкости:*

EI30 (0,5 час)    EI60 (1,0 час)    EI90 (1,5 час)    EI150 (2,5 час)

*Сертификат ВНИИПО МЧС России:*

C-RU.ЧС13.В.00587

*Толщина покрытия:*

3 ± 1 мм                      5 ± 1 мм                      8 ± 1 мм                      14 ± 1,5 мм

*Расход:*

4,7 кг/м<sup>2</sup>                      6,2 кг/м<sup>2</sup>                      10,9 кг/м<sup>2</sup>                      19,4 кг/м<sup>2</sup>

*Фасовка:*

Полиэтиленовые бидоны по 50 кг

*Способ применения:*

1. Перед нанесением состава поверхность воздуховодов необходимо очистить от грязи, битумных и жировых пятен с помощью моющих растворов.
2. Состав ОЗС-МВ перед применением следует тщательно перемешать.
3. Состав ОЗС-МВ необходимо наносить на сухую поверхность. Состав наносится при температуре воздуха не ниже 0°C и влажности не выше 80%.
4. В случае если огнезащитный состав ОЗС-МВ наносится на неогрунтованную поверхность воздуховодов, то первый слой должен быть толщиной не более 1,5 мм. Работы по нанесению остальных слоев ОЗС-МВ должны проводиться после полного высыхания первого слоя. Толщина одного слоя должна быть не более 4 мм.
5. На участках повышенной вибрации воздуховодов (более 250 Гц) перед нанесением состава ОЗС-МВ необходимо выполнять армирование стеклосеткой с размерами ячеек 5x5 мм.
6. Нанесение состава ОЗС-МВ производится пневмораспылением с помощью установки типа СО-150 или вручную шпателем. Потери материала при нанесении пневмораспылением составляют 10-15%.
7. Работы по нанесению каждого последующего слоя ОЗС-МВ должны проводиться после полного высыхания предыдущего слоя. Время полного высыхания одного слоя покрытия при температуре 20°C составляет 12 часов.

*Изготовитель:*

**ООО «НПЛ-38080»** ИНН 7715011204

*Юридический адрес:*

127410, г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 43

*Сайт:*

[www.npl38080.ru](http://www.npl38080.ru)

*Телефоны для заказа:*

**(495) 940-82-14**

**(495) 649-04-73**

**(964) 649-04-73**