



Огнезащитный состав ОЗС-МВ для металлоконструкций

ТУ 5775-008-17297211-02

<i>Назначение:</i>	Создание огнезащитного покрытия на металлических строительных конструкциях		
<i>Состав:</i>	Неорганические связующие и инертные наполнители		
<i>Коэффициент вспучиваемости при температуре 800°C:</i>	7-15		
<i>Цвет:</i>	От светло-серого до темно-серого		
<i>Условия эксплуатации:</i>	Внутри помещений с относительной влажностью воздуха не более 80%. На открытом воздухе под навесом, в сырых помещениях (подземных автостоянках и т.п.) с гидрофобным покрытием МПВО На объектах атомной энергетики и промышленности в зонах строгого режима с покрывным слоем эпоксидной эмали типа ЭП-525		
<i>Срок эксплуатации:</i>	Не менее 15 лет		
<i>Гарантийный срок хранения до использования:</i>	12 мес.		
<i>Основные показатели</i>			
<i>Показатель огнестойкости:</i>	5 группа (45 мин.)	3 группа (90 мин.)	2 группа (120 мин.)
<i>Сертификат соответствия:</i>	С-RU.ПС57.В.04229		
<i>Толщина покрытия:</i>	7,0 мм	13,05 мм	19,95 мм
<i>Расход:</i>	10,9 кг/м ²	20,2 кг/м ²	30,1 кг/м ²
<i>Фасовка:</i>	Полиэтиленовые бидоны по 50 кг		
<i>Способ применения:</i>	<ol style="list-style-type: none">1. Перед нанесением состава ОЗС-МВ поверхность металлических строительных конструкций необходимо очистить от грязи, ржавчины, окислы и отслоений старой краски.2. Строительные конструкции должны быть огрунтованы глифталевой грунтовкой ГФ-021. Состав допускается наносить на неогрунтованные поверхности. В этом случае первый слой огнезащитного состава ОЗС-МВ должен быть толщиной не более 1,5 мм. Работы по нанесению остальных слоев ОЗС-МВ должны проводиться после полного высыхания первого слоя. Толщина одного слоя должна быть не более 4 мм.3. Состав ОЗС-МВ перед применением следует тщательно перемешать.4. Состав ОЗС-МВ необходимо наносить на сухую поверхность. Состав наносится при температуре воздуха не ниже 0°C и влажности не выше 80%. В условиях строительной площадки строительные конструкции должны быть защищены от атмосферных осадков.5. Нанесение состава ОЗС-МВ производится пневмораспылением с помощью установки типа СО-150 или вручную шпателем. Потери материала при нанесении пневмораспылением составляют примерно 10%.6. Работы по нанесению каждого последующего слоя ОЗС-МВ должны проводиться после полного высыхания предыдущего слоя. Время полного высыхания одного слоя покрытия при температуре 20°C составляет 12 часов.		
<i>Изготовитель:</i>	ООО «НПЛ-38080» ИНН 7715011204		
<i>Юридический адрес:</i>	127410, г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 43, стр.20, ком.2		
<i>Сайт:</i>	www.npl38080.ru		
<i>Телефоны для заказа:</i>	(495) 940-82-14 (964) 649-04-73		