



Огнезащитный состав ОЗС-МВ для воздуховодов

ТУ 20.30.22-008-17297211-2021
(взамен ТУ 5775-008-17297211-02)

Назначение:

Создание огнезащитного покрытия на воздуховодах (оцинкованных и не оцинкованных), каналах дымоудаления, системах кондиционирования

Состав:

Неорганические связующие и инертные наполнители.

Коэффициент впитываемости при температуре 800°C:

5-15

Цвет:

От светло-серого до темно-серого

Условия эксплуатации:

Внутри помещений с относительной влажностью воздуха не более 80%.

На открытом воздухе под навесом, в сырых помещениях (подземных автостоянках и т.п.) с гидрофобным покрытием МПВО

На объектах атомной энергетики и промышленности в зонах строгого режима с покрывным слоем эпоксидной эмали типа ЭП-525

Не менее 15 лет

Срок эксплуатации:

<i>Гарантийный срок хранения до использования:</i>	12 мес.		
<i>Основные показатели</i>			
<i>Показатель огнестойкости:</i>	EI30	EI60	EI150
<i>Сертификат:</i>	ЕАЭС RU C-RU.ПБ58.В.00852/22		
<i>Толщина покрытия:</i>	3 мм	5 мм	14 мм
<i>Расход:</i>	4,7 кг/м ²	7,75 кг/м ²	21,7 кг/м ²
<i>Способ применения:</i>	<ol style="list-style-type: none">1. Перед нанесением состава поверхность воздуховодов необходимо очистить от грязи, битумных и жировых пятен с помощью моющих растворов.2. Состав ОЗС-МВ перед применением следует тщательно перемешать.3. Состав ОЗС-МВ необходимо наносить на сухую поверхность. Состав наносится при температуре воздуха не ниже 0°C и влажности не выше 80%.4. В случае если огнезащитный состав ОЗС-МВ наносится на неогрунтованную поверхность воздуховодов, то первый слой должен быть толщиной не более 1,5 мм. Работы по нанесению остальных слоев ОЗС-МВ должны проводиться после полного высыхания первого слоя. Толщина одного слоя должна быть не более 4 мм.5. На участках повышенной вибрации воздуховодов (более 250 Гц) перед нанесением состава ОЗС-МВ необходимо выполнять армирование стеклосеткой с размерами ячеек 5x5 мм.6. Нанесение состава ОЗС-МВ производится пневмораспылением с помощью установки типа СО-150 или вручную шпателем. Потери материала при нанесении пневмораспылением составляют 10-15%.7. Работы по нанесению каждого последующего слоя ОЗС-МВ должны проводиться после полного высыхания предыдущего слоя. Время полного высыхания одного слоя покрытия при температуре 20°C составляет 12 часов.		

Изготовитель:

ООО «НПЛ-38080» ИНН 7715011204

Юридический адрес:

127410, г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 43, стр.20, ком.2

Сайт:

www.npl38080.ru

Телефоны для заказа:

(495) 940-82-14

(495) 649-04-73