Огнезащитный состав ОЗС-МВ для воздуховодов

ТУ 5775-008-17297211-02

Назначение:	Создание огнезащитного покрытия на воздуховодах (оцинкованных и не оцинкованных), каналах дымоудаления, системах кондиционирования
Состав:	Неорганические связующие и инертные наполнители.
Коэффициент вспучиваемости при температуре 800°С:	5-15
Цвет:	От светло-серого до темно-серого
Условия эксплуатации:	Внутри помещений с относительной влажностью воздуха не более 80%. На открытом воздухе под навесом, в сырых помещениях (подземных автостоянках и т.п.) с гидрофобным покрытием МПВО На объектах атомной энергетики и промышленности в зонах строгого режима с покрывным слоем эпоксидной эмали типа ЭП-525
Срок эксплуатации:	Не менее 15 лет
Гарантийный срок хранения до использования:	12 мес.

Основные показатели

Показатель огнестойкости:	EI30	EI60	EI90	EI150
Сертификат ВНИИПО МЧС России:		C-RU.ЧС13.В.00587		
Толщина покрытия:	3 ± 1 мм	5 ± 1 мм	8 ± 1 мм	14 ± 1,5 мм
Расход:	4,7 кг/м²	6,2 кг/м²	10,9 кг/м²	19,4 кг/м²

Способ применения:

1. Перед нанесением состава поверхность воздуховодов необходимо очистить от грязи, битумных и жировых пятен с помощью моющих растворов.
2. Состав ОЗС-МВ перед применением следует тщательно перемешать.
3. Состав ОЗС-МВ необходимо наносить на сухую поверхность. Состав наносится при температуре воздуха не ниже 0°С и влажности не выше 80%.
4. В случае если огнезащитный состав ОЗС-МВ наносится на неогрунтованную поверхность воздуховодов, то первый слой должен быть толщиной не более 1,5 мм. Работы по нанесению остальных слоев ОЗС-МВ должны проводиться после полного высыхания первого слоя. Толщина одного слоя должна быть не более 4 мм.
5. На участках повышенной вибрации воздуховодов (более 250 Гц) перед нанесением состава ОЗС-МВ необходимо выполнять армирование стеклосеткой с размерами ячеек 5х5 мм.
6. Нанесение состава ОЗС-МВ производится пневмораспылением с помощью установки типа СО-150 или вручную шпателем. Потери материала при нанесении пневмораспылением составляют 10-15%.
7. Работы по нанесению каждого последующего слоя ОЗС-МВ должны проводиться после полного высыхания предыдущего слоя. Время полного высыхания одного слоя покрытия при температуре 20°С составляет 12 часов.

Изготовитель:	**ООО «НПЛ-38080»** ИНН 7715011204
Юридический адрес:	127410, г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 43, стр.20, ком.2
Сайт:	**www.npl38080.ru**
Телефоны для заказа:	**(495) 940-82-14** **(495) 649-04-73**